



CONVOCATORIA

El Centro de Estudios en Contrataciones con el Estado - CECE, inicia el proceso de admisión a estudiantes de pregrado, egresados y titulados de la Facultad de Derecho de la Universidad de San Martín de Porres que deseen ser parte del mismo y participar en las diversas actividades que se desarrollen en adelante:

REQUISITOS:

- **Alumnos del primer al quinto ciclo:**
 - Pertenecer al Quinto Superior.
- **Alumnos del sexto al último ciclo o egresados de Derecho USMP:**
 - Pertenecer o haber pertenecido al Tercio Superior.
 - Haber llevado los cursos de Derecho Administrativo, Derecho Regulatorio o Contrataciones con el Estado y aprobado con una nota mínima de 14.
- **Titulados:**
 - Haber culminado la carrera en la especialidad de Gestión Pública, Civil o Corporativo.
 - Haber pertenecido al Tercio Superior y estar Colegiado.

ETAPAS:

I. Evaluación de curriculum vitae y hoja de vida.

Los alumnos, egresados o abogados interesados en deberán remitir su curriculum vitae y hoja de vida indicando además las razones por las cuales desea formar parte del Centro de Estudios; asimismo deberá adjuntar documento que acredite sus calificaciones, promedio ponderado o el que se requiera.

II. Entrevista

Aquellos alumnos, egresados o abogados que presenten los documentos requeridos por el Centro de Estudios y sean aceptados, serán convocados para esta siguiente etapa.

CRONOGRAMA:

- Inicio de la convocatoria: 20 de noviembre de 2017.
- Fecha límite para el envío de documentos: 29 de diciembre de 2017.
- Publicación de los postulantes aptos para la entrevista: 19 de enero de 2018.
- Entrevista: Del 22 al 26 de enero de 2018.
- Publicación de resultados finales: 29 de enero de 2018.

INFORMES:

Celular: 938183354 - Grecia Martel

Correo Electrónico: presidenciacece@usmp.pe | secretariacece@usmp.pe