

CONVOCATORIA



El Centro de Estudios en Contrataciones con el Estado – CECE, inicia el proceso de admisión 2018 a estudiantes de pregrado, egresados y titulados de la Facultad de Derecho de la Universidad de San Martín de Porres que deseen ser parte del mismo y participar en las diversas actividades que se desarrollen en adelante:

REQUISITOS:

- Alumnos del primer al quinto ciclo:
 - Pertenecer al Quinto Superior.
- Alumnos del sexto al último ciclo o egresados de la Facultad de Derecho:
 - Pertenecer o haber pertenecido al Tercio Superior.
 - Haber llevado los cursos de Derecho Administrativo, Derecho Regulatorio o Contrataciones con el Estado y aprobado con una nota mínima de 14.
- Titulados:
 - Haber culminado la carrera en la especialidad de Gestión Pública, Civil o Corporativo.
 - Haber pertenecido al Tercio Superior y estar Colegiado.

ETAPAS:

I. Evaluación de curriculum vitae y hoja de vida.

Los alumnos, egresados o abogados interesados en deberán remitir su curriculum vitae y hoja de vida indicando además las razones por las cuales desea formar parte del Centro de Estudios; asimismo deberá adjuntar documento que acredite sus calificaciones, promedio ponderado o el que se requiera.

II. Entrevista

Aquellos alumnos, egresados o abogados que presenten los documentos requeridos por el Centro de Estudios y sean aceptados, serán convocados para esta siguiente etapa.

CRONOGRAMA:

- Inicio de la convocatoria: 13 de junio de 2018.
- Fecha límite para el envío de documentos: 29 de julio de 2018.
- Publicación de los postulantes aptos para la entrevista: 2 de julio de 2018.
- Entrevista: Del 2 al 6 de julio de 2018.
- Publicación de resultados finales: 9 de julio de 2018.

Informes:

Celular: 947367379

Correo Electrónico: presidenciacece@usmp.pe / secretariacece@usmp.pe